



CGA 410



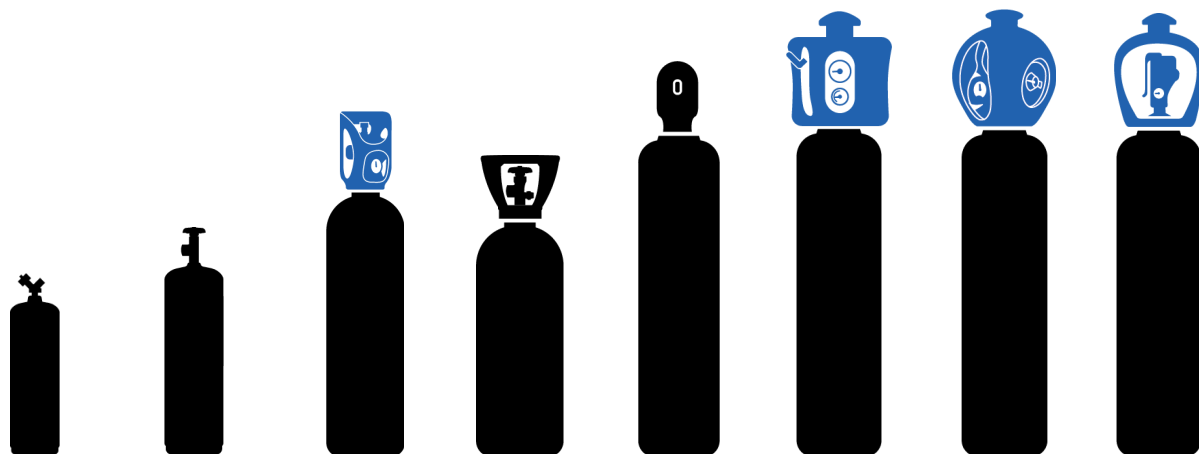
CGA 520



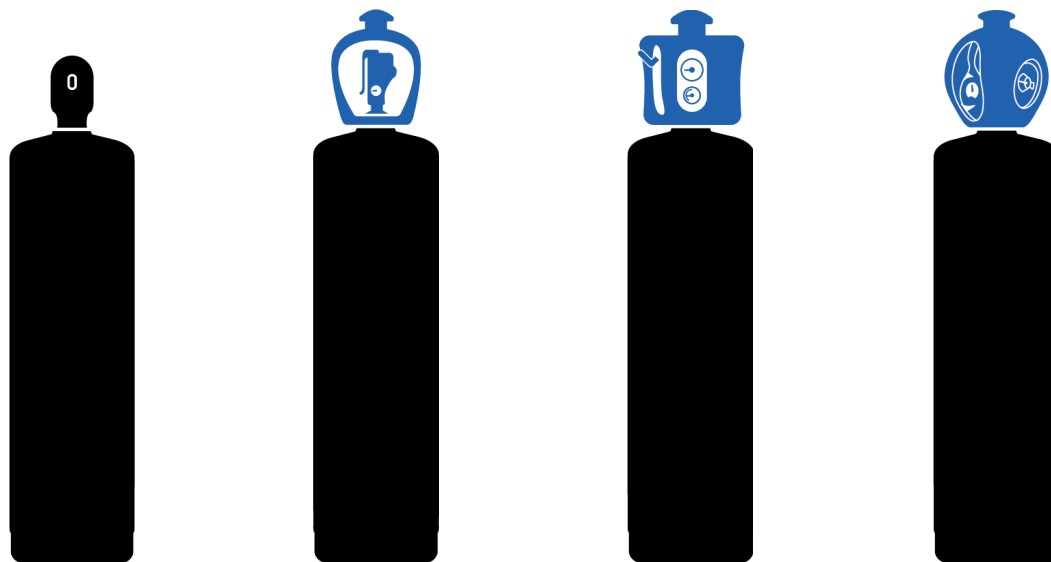
CGA 200

UN1001

SPECIFICATIONS SPÉCIFICATIONS



Sizes • Grandeurs	2	8	14 ALBEE	14	23	23 ALTOP	23 EXELTOP	23 SMARTOP
Cylinder Height Hauteur bouteille	340.4 mm (13.4")	502.9 mm (19.8")	813 mm (32")	647.7 mm (25.5")	870 mm (34.3")	870 mm (34.3")	870 mm (34.3")	870 mm (34.3")
Cylinder Diameter Diamètre bouteille	97.3 mm (3.8")	152.4 mm (6")	178 mm (7")	177.8 mm (7")	203.2 mm (8")	203.2 mm (8")	203.2 mm (8")	203.2 mm (8")
Tare Weight Poids vide	4 kg (8.8 lb)	12.9 kg (28.5 lb)	23 kg (51 lb)	23.4 kg (51.6 lb)	41.2 kg (90.9lb)	41.2 kg (90.9lb)	41.2 kg (90.9lb)	41.2 kg (90.9lb)
Full Pressure Pression *	1530 kPa @ 15°C / 250 psig @ 70°F							
Volume	0.28 m ³ (10.10scf)	1.10 m ³ (39.67 scf)	2.08 m ³ (70 scf)	2.08 m ³ (75.01 scf)	3.60 m ³ (129.83 scf)	3.60 m ³ (129.83 scf)	3.60 m ³ (129.83 scf)	3.60 m ³ (129.83 scf)
CGA valve connection Connection valve CGA	200	520	023	410	410	023	QUICK CONNECT	410
MSDS sheet number Numéro feuille MSDS	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009
Stock number Numéro d'item	A0464161	A0464180	A0464187	A0464154	A0464163	A0464144	A0968086	A0464184


**SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS**

Sizes • Grandeurs	69	69 SMARTOP	69 ALTOP	69 EXELTOP
Cylinder Height Hauteur bouteille	1041.4 mm (41")	1041.4 mm (41")	1041.4 mm (41")	1041.4 mm (41")
Cylinder Diameter Diamètre bouteille	304.8 mm (12")	304.8 mm (12")	304.8 mm (12")	304.8 mm (12")
Tare Weight Poids vide	98.9 kg (218 lb)	98.9 kg (218 lb)	98.9 kg (218 lb)	98.9 kg (218 lb)
Full Pressure Pression *	1530 kPa @ 15°C 250 psig @ 70°F	1530 kPa @ 15°C 250 psig @ 70°F	1530 kPa @ 15°C 250 psig @ 70°F	1530 kPa @ 15°C 250 psig @ 70°F
Volume	10.30 m ³ (363.74 scf)	10.30 m ³ (363.74 scf)	10.30 m ³ (363.74 scf)	10.30 m ³ (363.74 scf)
CGA valve connection Connection valve CGA	410	410	023	680
MSDS sheet number Numéro feuille MSDS	1009 2009	1009 2009	1009 2009	1009 2009
Stock number Numéro d'item	A0464174	A0464185	A0464148	A0968087

DESCRIPTION

Industrial acetylene , low pressure cylinder	Acétylène industriel bouteille basse pression
COMPOSITION	
100% Acetylene	100% acétylène

APPLICATIONS

- Gas welding and brazing.
- Flame cutting.
- Flame spray surfacing.
- Flame hardening.
- Carbon black production.

- Soudage à la flamme, brasage, soudobrasage.
- Coupage à la flamme.
- Projection thermique à la flamme.
- Durcissement par trempe.
- Production de noir de carbone.

FEATURES • CARACTÉRISTIQUES

BENEFITS • AVANTAGES

- High flame temperature and concentrated heat distribution allow for fast starts and excellent piercing and bevelling capability.
- Flame characteristics and flame composition make acetylene the only choice for gas welding.

- Une température de flamme élevée et une distribution calorifique concentrée permettent des départs rapides et d'excellentes performances pour le parage et pour les chanfreins.
- Les caractéristiques et la composition de la flamme d'acétylène en font le seul choix pour le soudage au gaz par fusion.

TECHNICAL DATA • INFORMATION TECHNIQUE

PURITY (%) • PURETÉ (%)

98.0

DEW POINT (°C) • POINT DE ROSÉE (°C)

N/A

MAXIMUM IMPURITIES (ppm) • LIMITES MAXIMALES EN IMPURETÉS (ppm)

O ₂	H ₂ O	CO	CO ₂	THC	ODOR • ODEUR	H ₂	N ₂

OTHER LIMITS • AUTRES SPÉCIFICATIONS

Phosphine (PH₃) & Arsine (AsH₃) < 500 ppm
Hydrogene sulfide (H₂S) < 500 ppm

COMPOSITION % AND PRECISION % • COMPOSITION % ET PRÉCISION % (gas mixtures only • mélanges de gaz seulement)

Ar	CO ₂	O ₂	N ₂	H ₂	He

OTHER / COMMENTS • AUTRES / REMARQUES

Meets the purity requirements of CGA G-1.1-2010 Grade C.

DO NOT use acetylene above 103.4 kPa (15 psig) delivery pressure.
DO NOT use acetylene with materials containing more than 65% copper
Maximum withdrawal rate should not exceed 1/7 of the nominal cylinder capacity per hour.

**The pressure in the cylinders is intended for general information purposes only and is not intended as a representation or warranty of any kind, or as a statement of any terms or conditions of sale.*

Rencontre les exigences de pureté de CGA G-1.1-2010 grade C.

NE PAS utiliser l'acétylène à des pressions de soutirage supérieures à 103.4 kPa (15 psi).
NE PAS utiliser le MAPP avec des matériaux contenant plus de 65% de cuivre. Les taux de soutirage horaire d'acétylène ne devraient pas dépasser le 1/7 de la capacité nominale de la bouteille.

** La pression dans les bouteilles est fournie uniquement à titre informatif et ne doit pas être considérée comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente.*

The information contained on this sheet is confidential and proprietary to Air Liquide Canada employees.
Les renseignements contenus sur cette fiche sont confidentiels et réservés au personnel d'Air Liquide Canada.