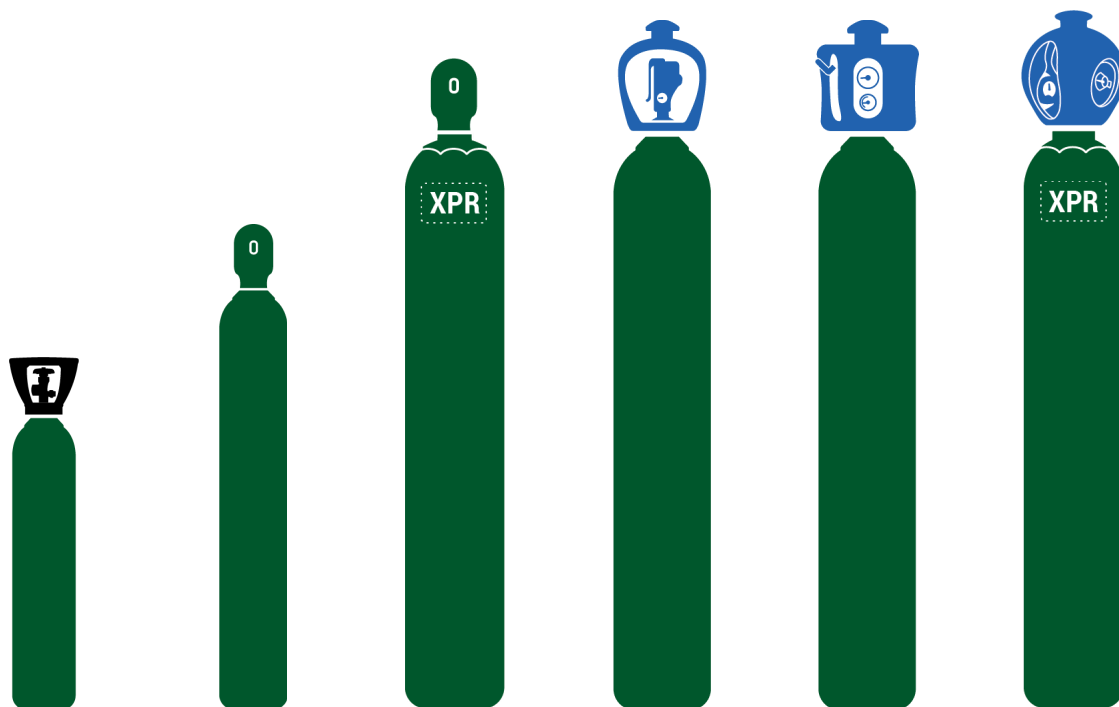
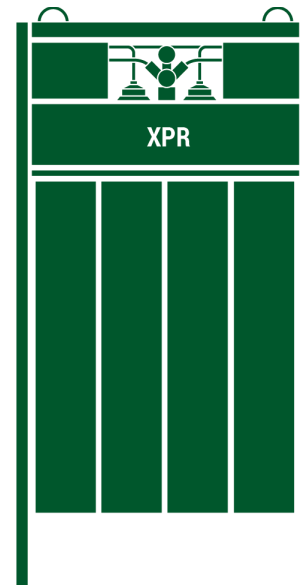
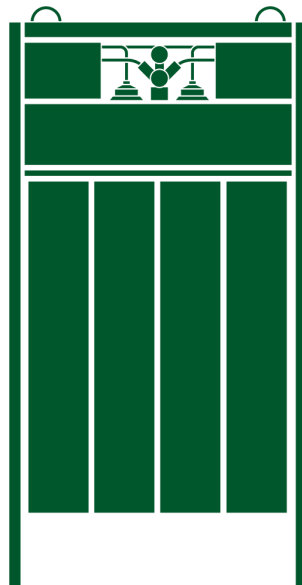



CGA 580

CGA 680
UN10006

**SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS**

Sizes • Grandeurs	16	22	50 XPR	50 SMARTOP	50 ALTOP	50 COMPACT EXELTOP
Cylinder Height Hauteur bouteille	787 mm (31")	1066 mm (42")	1495 mm (58.9")	1410 mm (55.5")	1410 mm (55.5")	1495 mm (58.9")
Cylinder Diameter Diamètre bouteille	178 mm (7")	178 mm (7")	229 mm (9")	235.7 mm (9.28")	235.7 mm (9.28")	229 mm (9")
Tare Weight Poids vide	22.2 kg (49 lb)	29 kg (64 lb)	67 kg (147.7)	60.8 kg (134 lb)	60.8 kg (134 lb)	67 kg (147.7)
Full Pressure Pression *	16 820 kPa @ 15°C 2 492 psig @ 70°F	14 960 kPa @ 15°C 2 217 psig @ 70°F	30 380 kPa @ 15°C (4500 psig)	17 820 kPa @ 15°C 2 640 psig @ 70°F	17 820 kPa @ 15°C 2 640 psig @ 70°F	30 380 kPa @ 15°C (4500 psig)
Volume	2.75 m ³ (99.26 scf)	3.43 m ³ (123.77 scf)	15.06 m ³ (543.11 scf)	9.32 m ³ (336.28 scf)	9.32 m ³ (336.28 scf)	15.06 m ³ (531.84 scf)
CGA valve connection Connection valve CGA	580	580	680	580	032	QUICK CONNECT
MSDS sheet number Numéro feuille MSDS	1028 2028	1028 2028	1028 2028	1028 2028	1028 2028	1028 2028
Stock number Numéro d'item	A0464326	A0464328	A0464340	A0464479	A0464478	A0971141


**SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS**

Sizes • Grandeurs	16 x 50	16 x 50 COMPACT
Cylinder Height Hauteur bouteille	1879.6 mm (74")	1879.6 mm (74")
Cylinder Diameter Diamètre bouteille	1054.1 mm (wide) x 1016 mm (deep) (41.5" x 40")	1054.1 mm (wide) x 1016 mm (deep) (41.5" x 40")
Tare Weight Poids vide	1263.1 kg (2784 lb)	1263.1 kg (2784 lb)
Full Pressure Pression *	16 820 kPa @ 15°C 2 492 psig @ 70°F	30 380 kPa @ 15°C 4 500 psig @ 70°F
Volume	153.92 m ³ (5 435.64 scf)	240.96 m ³ (8 689.75 scf)
CGA valve connection Connection valve CGA	680	680
MSDS sheet number Numéro feuille MSDS	1028 2028	1028 2028
Stock number Numéro d'item	A0464311	A0464312

DESCRIPTION

Industrial Argon.	Argon industriel.
COMPOSITION	
100% Argon	100% argon

APPLICATIONS

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Shielding gas for GTAW, Tig welding of essentially all materials. Back-purging and trailing shield gas for GTAW and GMAW welding. GMAW welding gas for Aluminum and other non-ferrous materials. Blanketing or inert atmosphere applications. | <ul style="list-style-type: none"> Gaz de protection pour soudage GTAW TIG de pratiquement tous les matériaux. Gaz de purge et de traîne pour le soudage GTAW et GMAW. Gaz pour soudage GMAW de l'aluminium et autres matériaux non-ferreux. Applications d'inertage ou d'atmosphère inerte. |
|--|--|

FEATURES • CARACTÉRISTIQUES

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> Chemically inert, so does not react with molten weld puddle. Is heavier than air with a specific gravity of 1.37, so provides very effective shielding. | <ul style="list-style-type: none"> Chimiquement inerte et ne réagit pas avec le bain de fusion. Plus lourd que l'air avec une gravité spécifique de 1.37, donc offre une protection très efficace. |
|--|--|

BENEFITS • AVANTAGES

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> Can be used for inerting in other industries such as wine-making and food applications. | <ul style="list-style-type: none"> Peut être utilisé pour l'inertage dans d'autres industries telles que la vinification et les applications alimentaires. |
|---|---|

TECHNICAL DATA • INFORMATION TECHNIQUE

PURITY (%) • PURETÉ (%)				DEW POINT (°C) • POINT DE ROSÉE (°C)			
>99.997				-61 °C			
MAXIMUM IMPURITIES (ppm) • LIMITES MAXIMALES EN IMPURETÉS (ppm)							
O ₂	H ₂ O	CO	CO ₂	THC	ODOR • ODEUR	H ₂	N ₂
5	10		0.5	1		1	20
OTHER LIMITS • AUTRES SPÉCIFICATIONS							
COMPOSITION % AND PRECISION % • COMPOSITION % ET PRÉCISION % (gas mixtures only • mélanges de gaz seulement)							
Ar	CO ₂	O ₂	N ₂	H ₂	He		
100%							
OTHER / COMMENTS • AUTRES / REMARQUES							
Meets the purity requirements of CGA-11.1 1998 Grade C. This product conforms to AWS A5.32, classified as SG-A. <i>*The pressure in the cylinders is intended for general information purposes only and is not intended as a representation or warranty of any kind, or as a statement of any terms or conditions of sale.</i>				Répond aux exigences de pureté de la CGA. CGA G-11.1-1998 Grade "C". Ce produit est conforme à la norme AWS A5.32, classé SG-A. <i>* La pression dans les bouteilles est fournie uniquement à titre informatif et ne doit pas être considérée comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente.</i>			

The information contained on this sheet is confidential and proprietary to Air Liquide Canada employees.
 Les renseignements contenus sur cette fiche sont confidentiels et réservés au personnel d'Air Liquide Canada.