


CGA 580

**SPECIFICATIONS
SPÉCIFICATIONS**

Sizes • Grandeurs	50	50 SMARTOP
Cylinder Height Hauteur bouteille	1410 mm (55.5")	1410 mm (55.5")
Cylinder Diameter Diamètre bouteille	235.7 mm (9.28")	235.7mm (9.28")
Tare Weight	60.8 kg (134 lb)	60.8 kg (134 lb)
Full Pressure Pression *	16 820 kPa @ 15°C 2 492 psig @ 70°F	16 820 kPa @ 15°C 2 492 psig @ 70°F
Volume	8.84 m ³ (312.18 scf)	8.84 m ³ (312.18 scf)
CGA valve connection Connection valve CGA	580	580
MSDS sheet number Numéro feuille MSDS	2002 05262	2002 05262
Stock number Numéro d'item	A0464406	A0916401

DESCRIPTION

Superior quality Argon/Oxygen gas mixture, high pressure cylinder.

Mélange argon/oxygène de qualité supérieure, bouteille haute pression.

COMPOSITION

98% Argon / 2% Oxygen.

98% argon / 2% oxygène.

APPLICATIONS

CARBON STEEL
ACIER AU CARBONE
STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

CARBON STEEL
ACIER AU CARBONE
STAINLESS STEEL
ACIER INOXYDABLE

- GMAW (MIG) and MCAW for stainless steel and alloy steel.
- Spray transfer for stainless steels and alloy steels.

- GMAW (MIG) et MCAW pour les métaux d'apport acier inoxydable et acier allier.
- Transfert par pulvérisation pour l'acier inoxydable et acier allié.

FEATURES • CARACTÉRISTIQUES

- Adding 2% Oxygen provides good wetting action and improves the weld pool fluidity, which helps to get a good weld bead and a smooth weld toe.
- Increased welding speed in Stainless Steel GMAW.

- L'ajout de 2% d'oxygène assure une bonne action mouillante et améliore la fluidité du bain de soudure, ce qui permet d'obtenir un bon cordon de soudure et un orteil de soudure lisse.
- Augmentation de la vitesse de soudage en acier inoxydable GMAW.

BENEFITS • AVANTAGES
TECHNICAL DATA • INFORMATION TECHNIQUE
PURITY (%) • PURETÉ (%)
DEW POINT (°C) • POINT DE ROSÉE (°C)

-61°C

MAXIMUM IMPURITIES (ppm) • LIMITES MAXIMALES EN IMPURETÉS (ppm)

O ₂	H ₂ O	CO	CO ₂	THC	ODOR • ODEUR	H ₂	N ₂
	10						

OTHER LIMITS • AUTRES SPÉCIFICATIONS
**COMPOSITION % AND PRECISION % • COMPOSITION % ET PRÉCISION %
 (gas mixtures only • mélanges de gaz seulement)**

Ar	CO ₂	O ₂	N ₂	H ₂	He
98% bal.		2% ± 0.5%			

OTHER / COMMENTS • AUTRES / REMARQUES

* The pressure in the cylinders is intended for general information purposes only and is not intended as a representation or warranty of any kind, or as a statement of any terms or conditions of sale.

* La pression dans les bouteilles est fournie uniquement à titre informatif et ne doit pas être considérée comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente.

The information contained on this sheet is confidential and proprietary to Air Liquide Canada employees.
 Les renseignements contenus sur cette fiche sont confidentiels et réservés au personnel d'Air Liquide Canada.