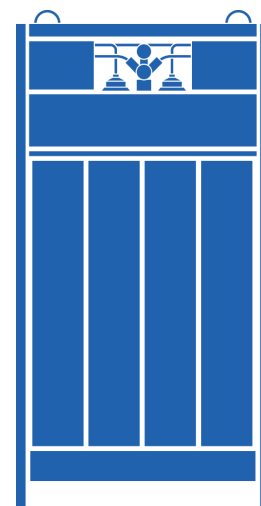



**CGA 580**

**CGA 680**
**CGA 032**

**SPECIFICATIONS  
SPÉCIFICATIONS**

| Sizes • Grandeurs                                    | 50 SMARTOP                             | 50                                     | 50 ALTOP                               | 50 XPR                                 | 16 x 50 XPR   |
|--|--|--|--|--|---|
| <b>Cylinder Height<br/>Hauteur bouteille</b>         | 1410 mm<br>(55.5")                     | 1410 mm<br>(55.5")                     | 1410 mm<br>(55.5")                     | 1495 mm<br>(58.9")                     | 1879.6 mm<br>(74")                                    |
| <b>Cylinder Diameter<br/>Diamètre bouteille</b>      | 235.7 mm<br>(9.28")                    | 235.7 mm<br>(9.28")                    | 235.7 mm<br>(9.28")                    | 229 mm<br>(9")                         | 1054.1 mm (wide) x<br>1016 mm (deep)<br>(41.5" x 40") |
| <b>Tare Weight</b>                                   | 60.8 kg<br>(134 lb)                    | 60.8 kg<br>(134 lb)                    | 60.8 kg<br>(134 lb)                    | 67 kg<br>(147.7 lb)                    | 1362.3 kg<br>(3003.2 lb)                              |
| <b>Full Pressure<br/>Pression *</b>                  | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 30 380 kPa @ 15°C<br>4 500 psig @ 70°F | 30 380 kPa @ 15°C<br>4 500 psig @ 70°F                |
| <b>Volume</b>  | 9.35 m <sup>3</sup><br>(330.19 scf)    | 9.35 m <sup>3</sup><br>(330.19 scf)    | 9.35 m <sup>3</sup><br>(330.19 scf)    | 15.93 m <sup>3</sup><br>(574.59 scf)   | 254.92 m <sup>3</sup><br>(9193.48 scf)                |
| <b>CGA valve connection<br/>Connection valve CGA</b> | 580                                    | 580                                    | 032                                    | 680                                    | 680   |
| <b>MSDS sheet number<br/>Numéro feuille MSDS</b>     | 1041<br>2041                           | 1041<br>2041                           | 1041<br>2041                           | 1041<br>2041                           | 1041<br>2041  |
| <b>Stock number<br/>Numéro d'item</b>                | A0464431                               | A0464426                               | A0464421                               | A0464429                               | A0464420  |

**DESCRIPTION**

BLUESHIELD 6 is an Argon-CO<sub>2</sub> mixture which produces excellent results with GMAW (MIG) wires and Metal core wires.

BLUESHIELD 6 est un mélange d'argon et de CO<sub>2</sub> qui produit d'excellents résultats lorsqu'il est utilisé en combinaison avec les fils GMAW (MIG) et les fils à âme métallique.

**COMPOSITION**

90% Argon / 10% CO<sub>2</sub>.

90% argon / 10% CO<sub>2</sub>.

**APPLICATIONS**

**CARBON  
STEEL  
ACIER AU  
CARBONE**

**CARBON  
STEEL  
ACIER AU  
CARBONE**

- GMAW (MIG) welding of carbon steels using all transfer modes.
- MCAW (metal core) welding of mild and low alloy steels.

- Soudage GMAW (MIG) d'aciers au carbone dans tous les modes de transfert.
- Soudage MCAW (âme métallique) des aciers doux et faiblement alliés.

**FEATURES • CARACTÉRISTIQUES**

- GMAW (MIG) shielding gas that can be used in all transfer modes, short circuit, spray and pulsed spray transfer.
- Excellent arc characteristics with MCAW (metal core) wires.
- Good bead wetting action with low levels of spatter.
- Excellent weld metal soundness.
- Good weld bead penetration.

- Gaz de protection GMAW (MIG) qui s'utilise dans tous les modes de transfert, court-circuité, pulvérisé et pulsé.
- Excellentes caractéristiques de l'arc lors du soudage avec les fils MCAW (âme métallique).
- Bon mouillage du cordon de soudure et faibles projections.
- Excellente qualité des soudures.
- Bonne pénétration du cordon de soudure.

**BENEFITS • AVANTAGES**

- Excellent penetration with low spatter levels.
- Smooth operation with metal core wires.
- Available in XPR extra high pressure cylinders.

- Excellente pénétration avec faibles taux de projections.
- Bon rendement lors du soudage avec fils à âme métallique.
- Fourni en bouteilles XPR à très haute pression.

**TECHNICAL DATA • INFORMATION TECHNIQUE**
**PURITY (%) • PURETÉ (%)**
**DEW POINT (°C) • POINT DE ROSÉE (°C)**

-61°C

**MAXIMUM IMPURITIES (ppm) • LIMITES MAXIMALES EN IMPURETÉS (ppm)**

| O <sub>2</sub> | H <sub>2</sub> O | CO | CO <sub>2</sub> | THC | ODOR • ODEUR | H <sub>2</sub> | N <sub>2</sub> |
|----------------|------------------|----|-----------------|-----|--------------|----------------|----------------|
|                | 10               |    |                 |     |              |                |                |

**OTHER LIMITS • AUTRES SPÉCIFICATIONS**
**COMPOSITION % AND PRECISION % • COMPOSITION % ET PRÉCISION %  
(gas mixtures only • mélanges de gaz seulement)**

| Ar       | CO <sub>2</sub> | O <sub>2</sub> | N <sub>2</sub> | H <sub>2</sub> | He |
|----------|-----------------|----------------|----------------|----------------|----|
| 90% bal. | 10% ± 1%        |                |                |                |    |

**OTHER / COMMENTS • AUTRES / REMARQUES**

This product conforms to AWS A5.32, classified as SG-AC-10.

Ce produit est conforme à la norme AWS A5.32, classé SG-AC-10.

\* The pressure in the cylinders is intended for general information purposes only and is not intended as a representation or warranty of any kind, or as a statement of any terms or conditions of sale.

\* La pression dans les bouteilles est fournie uniquement à titre informatif et ne doit pas être considérée comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente.