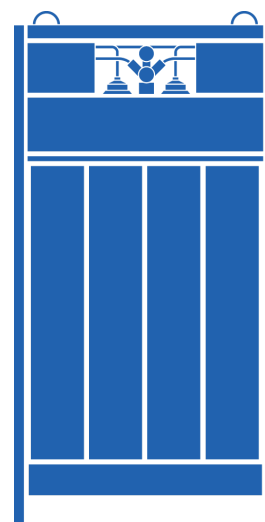



**CGA 580**
**CGA 032**

**SPECIFICATION  
S  
SPÉCIFICATION  
S**

| Sizes • Grandeurs                                    | 33 EXELTOP                             | 50 SMARTOP                             | 50 ALTOP                               | 50 XPR                               | 16 x 50  |
|--|--|--|--|--------------------------------------|--|
| <b>Cylinder Height<br/>Hauteur bouteille</b>         | 1030 mm<br>(41")                       | 1410 mm<br>(55.5")                     | 1410 mm<br>(55.5")                     | 1495 mm<br>(58.9")                   | 1879.6 mm<br>(74")                                 |
| <b>Cylinder Diameter<br/>Diamètre bouteille</b>      | 229.5 mm<br>(9")                       | 235.7 mm<br>(9.28")                    | 235.7 mm<br>(9.28")                    | 229 mm<br>(9")                       | 1054.1 mm (wide) x 1016 mm (deep)<br>(41.5" x 40") |
| <b>Tare Weight</b>                                   | 46 kg<br>(101 lb)                      | 60.8 kg<br>(134 lb)                    | 60.8 kg<br>(134 lb)                    | 1362.3 kg<br>(3003.2 lb)             | 1263.1 kg<br>(2784 lb)                             |
| <b>Full Pressure<br/>Pression *</b>                  | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>492 psig @ 70°F | 16 820 kPa @ 15°C<br>2 492 psig @ 70°F             |
| <b>Volume</b>  | 10.4 m <sup>3</sup><br>(367.27 scf)    | 9.48 m <sup>3</sup><br>(341.72 scf)    | 9.48 m <sup>3</sup><br>(341.72 scf)    | 9.62 m <sup>3</sup><br>(339.73 scf)  | 153.92 m <sup>3</sup><br>(5435.64 scf)             |
| <b>CGA valve connection<br/>Connection valve CGA</b> | 032                                    | 580                                    | 032                                    | 580                                  | 580  |
| <b>MSDS sheet number<br/>Numéro feuille MSDS</b>     | 1042<br>2042                           | 1042<br>2042                           | 1042<br>2042                           | 1042<br>2042                         | 1042<br>2042                                       |
| <b>Stock number<br/>Numéro d'item</b>                | A0930466                               | A0464449                               | A0464439                               | A0464448                             | A0464436   |

**DESCRIPTION**

 BLUESHIELD 7 is a GMAW (MIG) welding gas which is a blend of Argon and CO<sub>2</sub>. It can be used in all transfer modes.

 BLUESHIELD 7 est un mélange GMAW (MIG) d'argon et de CO<sub>2</sub>, qui s'utilise dans tous les modes de transfert.

**COMPOSITION**

 85% Argon and 15% CO<sub>2</sub> .

 85% argon et 15% CO<sub>2</sub>.

**APPLICATIONS**

**CARBON STEEL**  
**ACIER AU CARBONE**

**CARBON STEEL**  
**ACIER AU CARBONE**
**STAINLESS STEEL**  
**ACIER INOXYDABLE**

**CARBON STEEL**  
**ACIER AU CARBONE**

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• GMAW (MIG) welding of carbon steels in all transfer modes, short circuit, spray and pulsed spray transfer.</li> <li>• MCAW (metal core) welding of carbon steels.</li> <li>• FCAW (flux core) welding of carbon and stainless steels</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Soudage GMAW (MIG) d'aciers au carbone dans tous les modes de transfert, court-circuité, pulvérisé et pulsé.</li> <li>• Soudage MCAW (âme métallique) d'aciers au carbone.</li> <li>• Soudage FCAW (fil fourré) d'aciers inoxydables et au carbone.</li> </ul> |
|--|---|

**FEATURES • CARACTÉRISTIQUES**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Features more penetration than BLUESHIELD 6, with slightly more spatter and smoke.</li> <li>• Good arc characteristics with MCAW (metal core) wires.</li> <li>• Good bead appearance.</li> <li>• Sound weld metal with little or no internal defects.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Procure une pénétration accrue par rapport au gaz BLUESHIELD 6, avec des projections et des émissions de fumées légèrement plus élevées.</li> <li>• Bonnes caractéristiques de l'arc lors du soudage avec fils MCAW (âme métallique).</li> <li>• Belle apparence du cordon de soudure.</li> <li>• Soudures de qualité, avec très peu de défauts internes ou pas du tout.</li> </ul> |
|---|--|

**BENEFITS • AVANTAGES**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deep penetration with small amounts of smoke and spatter.</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pénétration accrue avec faibles émissions de fumées et de projections.</li> </ul> |
|---|--|

**TECHNICAL DATA • INFORMATION TECHNIQUE**

| PURITY (%) • PURETÉ (%)  |                  |                |                 | DEW POINT (°C) • POINT DE ROSÉE (°C)   |              |                |                |
|--|------------------|----------------|-----------------|--|--------------|----------------|----------------|
|  |                  |                |                 | -61°C  |              |                |                |
| MAXIMUM IMPURITIES (ppm) • LIMITES MAXIMALES EN IMPURETÉS (ppm)  |                  |                |                 |  |              |                |                |
| O <sub>2</sub>   | H <sub>2</sub> O | CO             | CO <sub>2</sub> | THC  | ODOR • ODEUR | H <sub>2</sub> | N <sub>2</sub> |
|  | 10               |                |                 |  |              |                |                |
| OTHER LIMITS • AUTRES SPÉCIFICATIONS   |                  |                |                 |  |              |                |                |
|  |                  |                |                 |  |              |                |                |
| COMPOSITION % AND PRECISION % • COMPOSITION % ET PRÉCISION %<br>(gas mixtures only • mélanges de gaz seulement)  |                  |                |                 |  |              |                |                |
| Ar   | CO <sub>2</sub>  | O <sub>2</sub> | N <sub>2</sub>  | H <sub>2</sub>   | He           |                |                |
| 85% bal.   | 15% ± 1.5%       |                |                 |  |              |                |                |
| OTHER / COMMENTS • AUTRES / REMARQUES  |                  |                |                 |  |              |                |                |
| This product conforms to AWS A5.32, classified as SG-AC-15.<br><br><i>* The pressure in the cylinders is intended for general information purposes only and is not intended as a representation or warranty of any kind, or as a statement of any terms or conditions of sale.</i> |                  |                |                 | Ce produit est conforme à la norme AWS A5.32, classé SG-AC-15.<br><br><i>* La pression dans les bouteilles est fournie uniquement à titre informatif et ne doit pas être considérée comme une forme de représentation ou de garantie quelle qu'elle soit, ou un énoncé de termes ou conditions de vente.</i> |              |                |                |

The information contained on this sheet is confidential and proprietary to Air Liquide Canada employees.  
 Les renseignements contenus sur cette fiche sont confidentiels et réservés au personnel d'Air Liquide Canada.